



CARROZZERIA, CABINA E INTERNI

# Condizionatori d'aria autonomi

## Offerta Renault Trucks

Un'unità di climatizzazione autonoma - o un sistema di climatizzazione aggiuntivo - raffredda la cabina per il comfort e la sicurezza del conducente durante i periodi di riposo o quando i veicoli sono parcheggiati (carico o scarico). È collegato alla batteria del veicolo ed è alimentato da un compressore elettrico quando il motore è spento. In questo contesto di consumi elevati, Renault Trucks consiglia l'installazione di una batteria GEL.

I prodotti proposti da Renault Trucks offrono una tecnologia avanzata per ottenere prestazioni efficienti, costi di carburante ridotti e minori emissioni di CO<sub>2</sub>. A seconda delle configurazioni del veicolo - altezza della cabina, deflettore del tetto - sono disponibili unità compatte montate al posto del tettuccio apribile, oppure unità separate con il gruppo compressore montato sul retro della cabina.

## Argomenti chiave

### SPX1200 RT: il più compatto

- Sistema separato costituito da un evaporatore a tetto e da un'unità di compressione installata sul retro della cabina.
- Specifico per condizioni di installazione difficili e per cabine T High.

### RTX1000 RT: il più potente

- Condizionatore d'aria da tetto compatto.
- Alta autonomia: funzionamento ottimale per 18 ore con una batteria nuova.
- Funziona anche da spento.

- Alta efficienza: consumo di soli 8 A in modalità Eco.
- Efficiente e silenzioso: il compressore inverter a velocità variabile migliora le prestazioni.
- Raffreddamento turbo: riduce la temperatura con la velocità.
- Riposo tranquillo senza rumore o esposizione ai gas di scarico.
- 4 modalità di funzionamento, distribuzione dell'aria regolabile individualmente.
- A una temperatura ambiente di 30°C, il consumo è di soli 8 A in modalità ECO.
- Può essere collegato al motore termico del rimorchio frigorifero.

### K3 Italcopen: il più pratico

- Condizionatore da tetto compatto.
- Funziona da fermo.
- 9 velocità del ventilatore.
- Neutralizzazione del suono dei tasti.

### Lite: il più economico

- Condizionatore da tetto compatto.
- Completamente elettrico.
- Risparmio di carburante.
- 100% ecologico.
- Nessuna emissione di CO<sub>2</sub> nell'atmosfera a motore spento.
- Consente di riposare comodamente nella cabina del veicolo, contribuendo alla sicurezza stradale.
- Facile da montare, non è necessario forare la cabina.

## Benefici cliente

---

### Comfort

- Minore rumore rispetto a un condizionatore d'aria convenzionale.
- Controllo remoto che consente la gestione a distanza delle temperature e della potenza.

### Sicurezza

- La temperatura controllata della cabina migliora la qualità del riposo e della concentrazione del conducente. Gli incidenti possono essere evitati.

### Economia

- Significativo risparmio di carburante grazie al funzionamento a motore spento.
- Riduzione dell'usura del motore, che non viene sollecitato dal condizionatore d'aria autonomo.

### Rispetto per l'ambiente

- Meno CO2 immesso nell'atmosfera